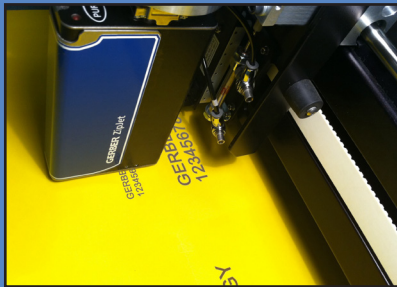


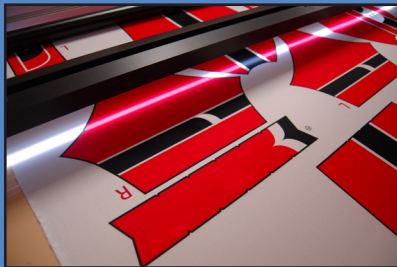
GERBER cutter Z1

GERBERcutter® Z1 representa la siguiente generación en los sistemas de corte automáticos informatizados. Es una solución óptima para el corte monocapa o para pocas capas de una gran variedad de materiales compuestos difíciles, tejidos para tapicería y textiles técnicos.

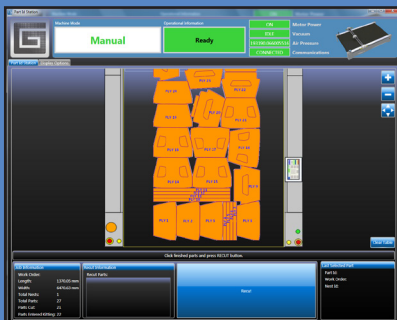
Confíe en este sistema para aumentar su productividad y rentabilidad, reducir el trabajo en curso, acortar los plazos de entrega y garantizar unas piezas cortadas con precisión.



Sistema de identificación de piezas por chorro de tinta opcional.



Sistema de escaneo para corte ContourVision opcional.



Estación de trabajo para identificación de piezas opcional, para acelerar los procesos de recogida y agrupado.

Este software basado en Windows® es muy fácil de usar y supone una mejora notable en la productividad:

- Informes exhaustivos:
 - Analice el rendimiento del sistema, el aprovechamiento del material, los plazos de procesamiento, las estadísticas de trabajos concretos y mucho más.
 - Descubra oportunidades para hacer a los operarios de corte más eficientes y optimizar el proceso de corte.
- Los trabajos en cola permiten la carga simultánea de todos los trabajos que se van a cortar a lo largo de un turno o jornada laboral.
- La función de recuperación de trabajos ayuda a reiniciar el corte en el punto exacto en que se interrumpió el trabajo.
- Los asistentes automatizan los procesos repetitivos y la preparación en los trabajos de corte.

Opciones que mejoran la productividad del flujo de trabajo.

- Sistemas de identificación de piezas por chorro de tinta
 - Permite identificar con precisión las piezas cortadas y las capas de material compuesto, gracias a la impresión de texto alfanumérico y códigos de barra en una gran variedad de materiales.
 - Elimina los atascos en el flujo de trabajo derivados de la anotación tradicional de piezas a mano y maximiza la productividad del sistema GERBERcutter® Z1.
- Sistema de escaneo para corte ContourVision™ de Gerber
 - Los fabricantes pueden escanear tejidos estampados personalizados, generar archivos de corte automáticamente y cortar directamente de los rollos de tejido.
- Estación de recorte e identificación de piezas
 - Permite que el operario identifique las piezas cortadas rápidamente, agilizando los procesos de recogida y agrupado.
 - Los usuarios pueden seleccionar las piezas que haya que volver a cortar, remarcarlas automáticamente y cortarlas rápidamente.

Magnífica precisión en las piezas cortadas.

- Cuando determine la configuración óptima para materiales específicos, guárdela para reutilizarla en otra ocasión.
- Defina parámetros de corte, como presión de la herramienta, niveles de vacío y velocidad de corte en la estación de trabajo portátil de la cortadora, y ajústelos desde la pantalla táctil directamente en la cortadora.
- Gracias a la regulación electrónica de la presión, los usuarios pueden controlar y regular electrónicamente la presión de la cuchilla para optimizar la precisión del corte de las piezas.

Eficacia energética.

- Está equipado con un regulador variable de vacío inteligente.
- Entrada de niveles de vacío óptimas para cortar y transportar los materiales. El sistema regula los niveles de vacío y minimiza el vacío cuando la cortadora está en espera para ahorrar energía.

GERBER cutter Z1

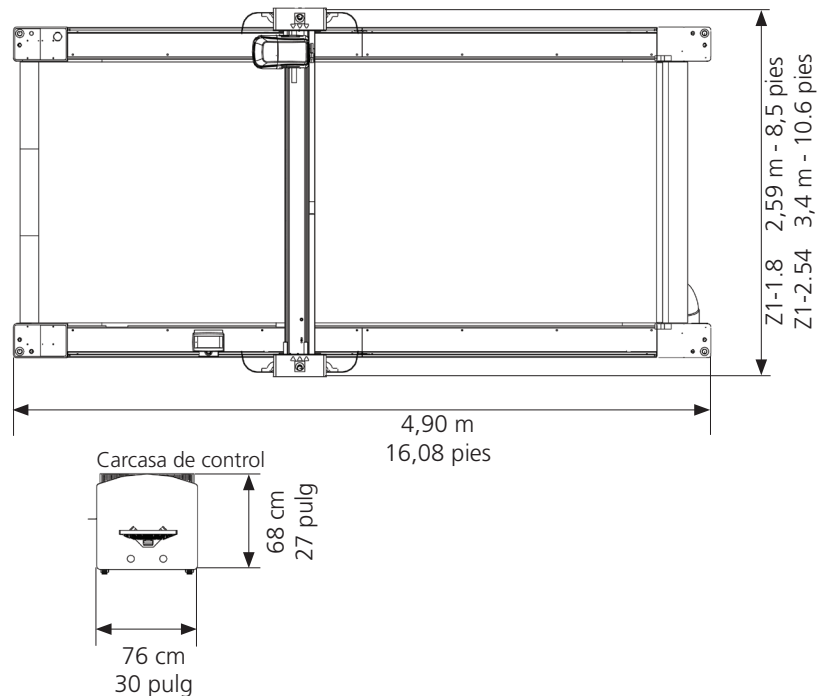
Personalizable.

- Introduzca la configuración óptima para materiales específicos y guárdela para reutilizarla en otra ocasión.
- Escoja entre cortar los materiales en secciones o de forma continua para maximizar el flujo de trabajo y la productividad.
- El cabezal de corte aloja una pluma para hacer anotaciones y tres herramientas al mismo tiempo (cortadora de rueda, hojilla de arrastre y herramientas para piquetes y perforaciones) que le ayudarán a minimizar los cambios de herramientas. Indique rápidamente el principio del corte utilizando el puntero láser del sistema.



Equipado con sistema de diagnóstico remoto.

- El sistema de diagnóstico remoto GERBERconnect permite a los profesionales de Gerber analizar su sistema a través de una conexión segura a Internet, así como adoptar las medidas necesarias para garantizar unas condiciones óptimas de funcionamiento en todo momento.



Especificaciones técnicas.

Características		
Velocidad de corte (máxima)	1,1 m/segundo	45 pulg/segundo
Aceleración del cabezal (máxima)		
Z1-1.8 Ventana de corte estándar	15 m/segundo ²	1,5 G
Z1-1.8 Ventana de corte larga	15 m/segundo ²	1,5 G
Z1-2.54	10 m/segundo ²	1 G
Altura de la mesa	0,80 - 0,96 m	31,3 - 38 pulg
Área de corte		
Z1-1.8 Ventana de corte estándar	1,81 x 1,82 m	71,4 x 71,5 pulg
Z1-1.8 Ventana de corte larga	1,81 x 3,04 m	71,4 x 120 pulg
Z1-2.54	1,81 x 3,04 m	71,4 x 71,5 pulg
Requisitos de potencia		
Sistema de control y potencia	3 cables, 200V-240V, monofásico, 50/60 Hz, 15 amperios	
Vacío de mesa	200-480V, trifásico, 50/60 Hz, 30-60 amperios	
Aire comprimido	14 litros/min @ 5,5 - 8,2 bar 0.5 SCFM @ 80-120 PSI	
Entorno operativo		
Temperatura (máxima)	43°C	110°F
Humedad (máxima)	95% (sin condensación)	