

GERBERcutter GTxL



El sistema de corte para bajas capas GTxL™ es capaz de cortar una altura de hasta 2.5cm (1 in) de material comprimido, utilizando la tecnología GERBER de cuchilla de incisión vertical reciproca. Una mesa de corte móvil transfiere de manera eficiente el material desde la mesa de tendido hacia la cortadora y de ahí se transfieren las piezas cortadas hacia el área de apilado de las piezas. La cortadora GTxL es ideal para procesar gran cantidad de órdenes pequeñas, hay configuraciones especiales disponibles para cortar vestidos para dama, trajes, ropa deportiva y productos industriales tales como muebles e interiores para vehículos.

Productividad excepcional en aplicaciones de corte para pocas capas.

Mejora la utilización de los materiales.

Sofisticadas técnicas de monitoreo electrónico controlan la velocidad de corte para maximizar la calidad y la capacidad de procesamiento, permitiendo un anidado más cerrado de las piezas. Obteniendo cortes precisos de manera consistente se promueve una mejor utilización del material y se reduce la necesidad de reprocesar los cortes.

Precios competitivos con alta calidad.

La GTxL ofrece el corte con costo más bajo por unidad de todos los sistemas similares existentes en el mercado. El consumo de potencia más bajo, la utilización de consumibles más duraderos, ciclos de corte más eficientes y menores tiempos de paro acrecientan el valor del sistema GTxL. Una mayor capacidad de procesamiento a más bajo costo se traduce en beneficios más altos y una recuperación más rápida de la inversión.

Maximización del desempeño.

La cortadora GTxL opera utilizando tecnología de alimentación móvil de ventana (sección), en la cual el paso de avance de la tela está determinado automáticamente. La interfase gráfica para el usuario despliega sus parámetros de corte y la marcada tal y como están siendo cortados. Los patrones de corte son también optimizados, promoviendo el procesamiento con la mayor eficiencia en el menor tiempo posible. Además, el equipo posee un afilador automático que durante el mismo proceso de corte se encarga de mantener en óptimas condiciones el filo de la cuchilla, ayudando así a mantener la productividad.

Fácil mantenimiento.

Compruebe el bajo costo y el poco mantenimiento requerido por la cortadora GTxL GERBERcutter®. La trama abierta de la superficie de sus cepillos permite a la cuchilla penetrar sin ocasionar daños en la misma. Para agregar confiabilidad, el equipo está fabricado con componentes de la más alta calidad e incluye rutinas de autodiagnóstico.

Administración de datos de producción.

La capacidad para rastrear y recopilar automáticamente datos de producción está, literalmente, al alcance de su mano. Acceder a información de producción desde diferentes estaciones de trabajo o traer información desde una base de datos generada a partir de sus aplicaciones previas.

Especificaciones del Producto

Componentes del Sistema

- Superficie de corte integrada por cepillos cuadrados Gerber Bristle Square®
 - La cuchilla penetra en los cepillos sin dañarlos
 - Avance automático del material de la mesa de tendido hacia la mesa de corte y hacia la mesa de apilado de las piezas
- Cuchillas de larga vida y control de la velocidad variable de la cuchilla

Componentes Opcionales

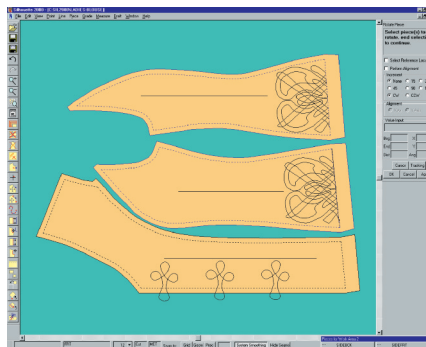
- Kit para movimiento lateral – habilita a la cortadora para moverse entre varias mesas de tendido
- Regulación de vacío – selecciona el volumen de vacío que se deja pasar durante el proceso de corte
- Brocas para tela
 - De dimensiones que van hasta los 9.5mm (3/8 pulg.)
- Base de datos con información del proceso de corte (Cutter Information Database, CIDB) – registra automáticamente información del proceso de corte
- Sistema Automático de limpieza de cepillos
- Lector de Código de Barras – facilita el ingreso de datos de los archivos de corte y de los archivos de configuración
- Pluma – permite realizar anotaciones directamente sobre las piezas
- InfoMark™ – sistema de etiquetado sobre la capa superior
- InVision™ – sistema automático de casado para telas rayadas y a cuadros

Capacidad del Sistema

- Altura del material comprimido:
 - 2.5cm (1.00 pulg.)
- Ancho de de la superficie útil de corte:
 - 1.7 m (67 pulg.)
- Largo de la superficie útil de corte:
 - hasta 170cm (67 pulg.)
- Velocidad máxima de corte:
 - 46 m/min (1800 pulg./min.)
- Capacidad de procesamiento:
 - 10.2 m/min (400 pulg./min.)
- Aceleración del cabezal de corte:
 - 3.7 m/s² (3/8 g)

Características principales

- Computadora con programas que corren en ambiente Windows®
- Consola de control para el operador modelo C-200 y programa correspondiente
- Inteligencia de Cuchilla – ajuste automático de la velocidad de avance de la cuchilla con base en el número de capas y el tipo de tela que esté siendo cortado
- Sofisticado manejo de los archivos de corte
 - Modifique piquetes y tablas de parámetros de corte directamente en la cortadora
 - Generación de la cola de archivos de corte a procesar
 - Optimización automática de los archivos de corte
 - Cálculo automático de las ventanas de corte mediante el programa SMARTbite™
- Despliega en pantalla el archivo de corte
 - Permite visualizar las marcadas para prevenir posibles errores
 - Permite visualizar la secuencia de corte de las piezas
 - Muestra en pantalla el avance del proceso de corte de las piezas
- El programa tiene precargadas librerías con configuraciones probadas, ofreciendo así al usuario conocimientos básicos para correr sus procesos de corte
- Ofrece la posibilidad de almacenar configuraciones de corte para su utilización posterior
- El administrador de mantenimiento monitorea automáticamente los requerimientos de mantenimiento al equipo e informa al operador los procedimientos necesarios para su realización



Dimensiones del Sistema y Requerimientos para su instalación

Dimensiones

- Máquina Estándar:
 - 2.74 x 4.19 m (108 x 165 pulg.)
- Altura de la mesa:
 - De 75cm (29.5 pulg.) a 90cm (35.4 pulg.)
 - En pasos de 5cm (2 pulg.)
- Peso total de la Mesa:
 - 2,554kg (5,618 lbs)
- Distribución del peso de la Mesa sobre las ruedas:
 - Lado de entrada de material, 1rueda @ 1040kg (2,288 lbs)
 - Lado de salida del material 2 ruedas @757kg (1,665 lbs) por rueda

Potencia

- Turbina para la generación del vacío 50/60 Hz
 - 220V a 50 amps (trifásico)
 - 380V a 26 amps (trifásico)
 - 480V a 25 amps (trifásico)

Potencia para la Unidad de Control

- 220V a 20 amps (una fase), 3-cables, 50/60 Hz

Consumo promedio de potencia

- 10 KW promedio

Aire Comprimido

- 6.8 bar (100 psi) @ 11.3 lpm (4 scfm)

Ambiente operativo

- Temperatura máxima: 43°C (110°F)
- Humedad máxima: 95% (sin condensación)
- Sistema estándar de vacío para 760 m (2,500 ft) sobre el nivel del mar (control opcional de vacío disponible para altitudes mayores)

Ruido

- 75dB

NOTA: Las configuraciones pueden variar de acuerdo con las opciones elegidas por el cliente. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Knife Intelligence®, GERBERcutter® y Gerber Bristle Square® son marcas registradas y GTxL™, SMARTbite™, InfoMark™ y InVision™ son marcas registradas de Gerber Technology. Windows® es una marca registrada de Microsoft Corporation. Todas las demás marcas o marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.