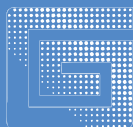


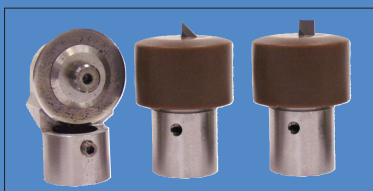
GERBERcutter DCS 2500



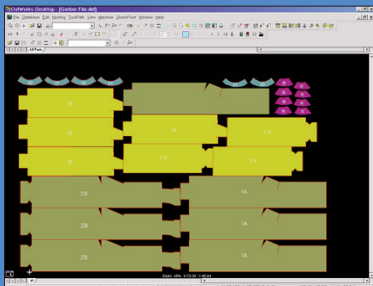
DCS 2500 GERBERcutter® es un sistema de corte con mesa estática, de alta velocidad, monocapa o para pocas capas, diseñado para cortar una gran variedad de tejidos. Corta milímetros a una velocidad de hasta 1,1 metros por segundo (45 pulgadas por segundo).



Este panel fácil de usar controla muchas de las funciones de la cortadora.



Utiliza hasta tres herramientas de corte y una pluma en el ensamblaje del material para una máxima flexibilidad.



El software CutWorks® ofrece una solución completa de diseño, marcada y corte.



Saque el máximo partido a su sistema de corte.

Obtenga piezas cortadas con precisión en todo momento.

- DCS 2500 utiliza un potente sistema de vacío para sujetar el material con firmeza durante el proceso de corte y garantizar unas piezas cortadas de calidad.
- Se puede ajustar la presión en las herramientas de corte para trabajar, con precisión, con una gran variedad de materiales.
- El cabezal de corte está diseñado para alojar tres herramientas simultáneamente con el fin de minimizar los cambios de herramienta. Elija entre diferentes tipos de cuchillas rectas, cuchillas circulares, troqueladoras y punzones. Incluye una pluma para hacer anotaciones. Las hojas desechables son económicas y fáciles de cambiar.

Fácil de usar.

- Dado que DCS 2500 es muy intuitivo, la transición desde el corte manual resulta sencilla.
- Este software basado en Windows® utiliza una interfaz de usuario gráfica para simplificar la formación del personal y el uso diario. Incluye asistentes que automatizan los procesos repetitivos y la preparación de velocidad en los trabajos de corte.
- Almacena fácilmente archivos de configuración de corte para facilitar una rápida recuperación de datos y acelerar de esta forma los futuros trabajos de corte.
- DCS 2500 es compatible con sistemas en red para permitir una transferencia de datos sencilla desde una gran variedad de sistemas CAD.

Consiga un retorno rápido de la inversión.

- El corte final automático reduce la pérdida de material al cortar de forma precisa al final de cada marcador.
- El corte de una sola capa le permite cortar a medida que recibe los pedidos. Reduce los trabajos en curso, los plazos de entrega y la planificación del trabajo.
- El módulo opcional Toolpath del software CutWorks optimiza el tiempo de corte mediante la secuenciación de piezas (y cortes internos) en el orden de corte más eficaz. Elimina automáticamente las líneas comunes entre piezas para alcanzar una **tolerancia de corte cero**.
- No se requiere una capa inferior de papel o una superior de plástico.
- El reducido tamaño del sistema DCS 2500 minimiza los requisitos de espacio. Tiene a su disposición diferentes configuraciones y alturas, anchos y longitudes de bases de corte estándar. Para obtener un rendimiento óptimo, utilice el modo de operación en mesa separada para cortar diferentes materiales, patrones y marcadas. Corte en una mitad de la mesa mientras retira las piezas de la otra mitad.

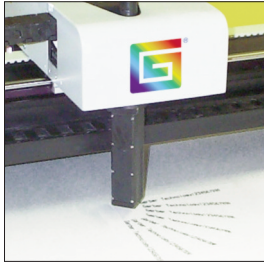
DCS 2500

Opciones y servicios disponibles

- Servicios completos y paquetes de suministro de piezas.
- Formación para operarios, técnicos y personal de aplicaciones disponible.
- Superficie de corte plástica perforada y porosa.
- Aislamiento de vacío neumático para una sola zona o dos zonas.
- Aire invertido para el soplado de materiales no porosos durante el extendido.
- Puntero láser para una mayor precisión al señalar.
- Paquete de rueda de gran tamaño con 44,5 mm (1,75") de diámetro para cortar materiales especiales.
- Motor con par de torsión elevado para cortes resistentes y perforación del material.



Sistema de identificación de piezas cortadas InfoMark™



El sistema de etiquetado por chorro de tinta InfoJet™ ofrece una identificación rápida y exacta de las piezas cortadas gracias a tintas visibles y sensibles a rayos ultravioletas.



Las herramientas de perforación y de piquete en V están disponibles como funciones adicionales de corte.

NOTA: las configuraciones varían en función de las opciones seleccionadas.
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

GERBERcutter® y CutWorks son marcas registradas de Gerber Scientific.
InfoMark e InfoJet son marcas registradas de Gerber Scientific.
Los productos de GERBERcutter están protegidos por patente.

Especificaciones técnicas

Características

Altura de la tela	Monocapa	
Velocidad de corte (máx.)	1,1 m/seg	
Aceleración del cabezal (máx.)	0,5 G	
Dimensiones de la máquina	Longitudes	3,7 - 7,3 - 9,1 - 11 - 12,8 - 14,6 - 16,5 - 18,3 - 20,1 - 21,9 - 23,8 - 25,6 - 27,4 - 29,3 - 31,1 - 32,9 - 34,7 - 36,6 m
	Anchuras	1,4 - 2,4 - 3 - 3,6 - 4,2 - 4,8 m
Área de corte (sin puntero láser)	Longitudes	2,8 - 6,5 - 8,3 - 10,1 - 11,9 - 13,8 - 15,6 - 17,4 - 19,3 - 21,1 - 22,9 - 24,7 - 26,6 - 28,4 - 30,2 - 32,1 - 33,9 - 35,7 m
	Anchuras	0,88 - 1,8 - 2,41 - 3,02 - 3,63 - 4,24 m
Alturas de la mesa	0,8 o 0,9 m	

Requisitos de potencia

Sistema de control y potencia	110V@20 amperios, 200V-240V@10 amperios, monofásico 50/60Hz (4 cables)	
Vacío de mesa	220-440V, trifásico, 60 Hz, 10-32 amperios 220/380/440V, trifásico, 50 Hz, 80 amperios	
Aire comprimido	14 litros/min @ 5,5-8,3 bares	0,5 SCFM @ 80-120 PSI

Entorno operativo

Temperatura (máxima)	43°C	110°F
Humedad (máxima)	95% (sin condensación)	
Sistema de vacío	760 m sobre el nivel del mar	2.500 pies sobre el nivel del mar

Dimensiones de la máquina

Disponible en 3,7 y 7,3 metros de largo y en incrementos de 1,83 metros, de 7,3 a 36,6 metros.
Disponible en 12 y 24 pies de largo y en incrementos de 6 pies, de 24 a 120 pies.

