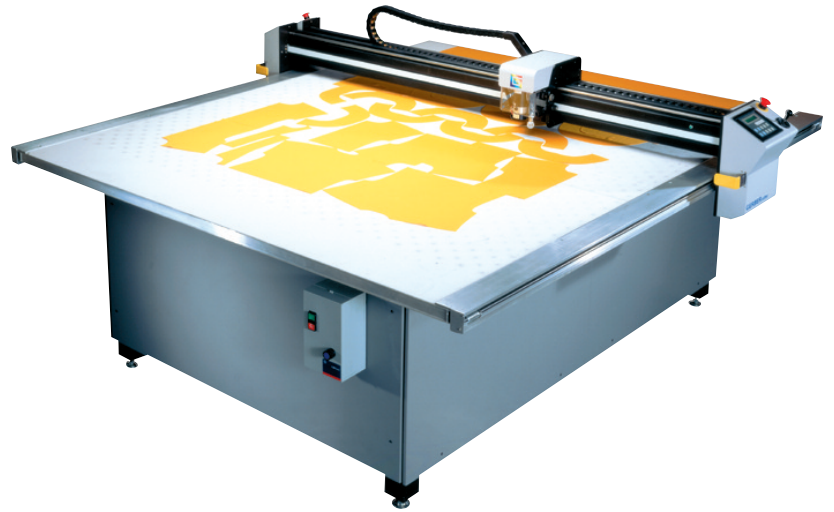


GERBERcutter DCS 1500

DCS 1500 GERBERcutter® es un sistema de corte con mesa estática compacto, de alta velocidad, monocapa o para pocas capas, diseñado para cortar una gran variedad de materiales. Este sistema es perfecto para cortar muestras, prototipos o series cortas de producción. Su precisión de corte se mide en milímetros y corta a una velocidad de hasta 1,1 metros por segundo (45 pulgadas por segundo).



Saque el máximo partido a su sistema de corte.

Obtenga piezas cortadas con precisión en todo momento.

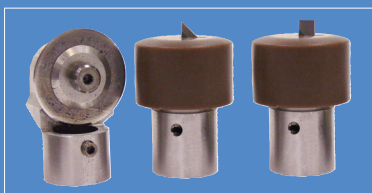
- DCS 1500 utiliza un potente sistema de vacío para sujetar el material con firmeza durante el proceso de corte y garantizar unas piezas cortadas con calidad.
- Se puede ajustar la presión en las herramientas de corte para trabajar, con precisión, con una gran variedad de materiales.
- El cabezal de corte está diseñado para alojar tres herramientas simultáneamente con el fin de minimizar los cambios de herramienta. Elija entre diferentes tipos de cuchillas rectas, cuchillas circulares, troqueladoras y punzones. Incluye una pluma para hacer anotaciones. Las hojas desechables son económicas y fáciles de cambiar.



Este panel fácil de usar controla muchas de las funciones de la cortadora.

Fácil de usar.

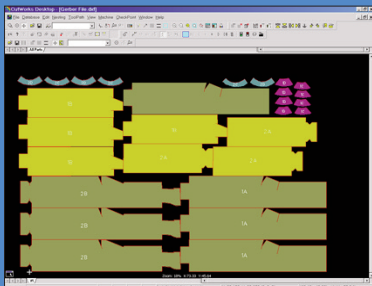
- Dado que DCS 1500 es muy intuitivo, la transición desde el corte manual resulta sencilla. Se instala generalmente en un solo día.
- Este software basado en Windows® utiliza una interfaz de usuario gráfica para simplificar la formación del personal y el uso diario. Incluye asistentes que automatizan los procesos repetitivos y la preparación de velocidad en los trabajos de corte.
- Almacena fácilmente archivos de configuración de corte para facilitar una rápida recuperación de datos y acelerar de esta forma los futuros trabajos de corte.
- DCS 1500 es compatible con sistemas en red para permitir una transferencia de datos sencilla desde una gran variedad de sistemas CAD.



Utiliza hasta tres herramientas de corte y una pluma en el ensamblaje del material para una máxima flexibilidad.

Consiga un retorno rápido de la inversión.

- El corte final automático reduce la pérdida de material al cortar de forma precisa al final de cada marcador.
- El corte monocapa le permite cortar bajo pedido. Reduce los trabajos en curso, los plazos de entrega y la planificación del trabajo.
- El módulo opcional Toolpath del software CutWorks optimiza el tiempo de corte mediante la secuenciación de piezas (y cortes internos) en el orden de corte más eficaz. Elimina automáticamente las líneas comunes entre piezas para alcanzar una **tolerancia de corte cero**.
- Para la mayoría de los materiales no se requiere una capa inferior de papel o una superior de plástico.
- El reducido tamaño del sistema DCS 1500 minimiza los requisitos de espacio.

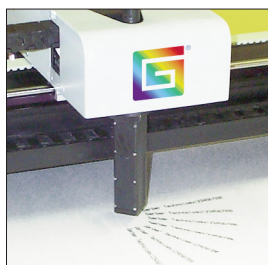


El software CutWorks® ofrece una solución completa de diseño, marcada y corte.

DCS 1500

Opciones y servicios disponibles

- Servicios completos y paquetes de suministro de piezas.
- Formación para operarios, técnicos y personal de aplicaciones disponible.
- Superficie de corte plástica perforada y porosa.
- Aislamiento de vacío neumático para una sola zona o dos zonas.
- Aire invertido para el soplado de materiales no porosos durante el extendido.
- Paquete de rueda de gran tamaño con 44,5 mm (1,75") de diámetro para cortar materiales especiales.
- Motor con par de torsión elevado para cortes resistentes y perforación del material.



El sistema de etiquetado por chorro de tinta InfoJet™ ofrece una identificación rápida y exacta de las piezas cortadas gracias a tintas visibles y sensibles a rayos ultravioletas.



Las herramientas de perforación y de piquete en V están disponibles como funciones adicionales de corte.

Especificaciones técnicas

Características

Altura de la tela		Monocapa
Velocidad de corte (máxima)	1,1 m/segundo	45 pulg/segundo
Dimensiones de la máquina	2,44 x 2,03 m	96 x 80 pulg
	2,44 x 2,36 m	96 x 93 pulg
Área de corte	1,52 x 1,47 m	60 x 57,77 pulg
	1,52 x 1,80 m	60 x 70,77 pulg
Alturas de la mesa	0,84 o 0,86 m	33 o 34 pulg

Requisitos de potencia

Sistema de control y potencia	110V @ 20 amperios o 220V @ 10 amperios, monofásico	
Vacío de mesa	220V 50Hz 16A nominal/112A inicio	
	115V 60Hz 29A nominal/172A inicio	
	208/230V 60Hz - 15A nominal/95-86A inicio	
Aire comprimido	5,5 - 8,3 bar @ 14 litros/min	80 - 120 PSI @ 0,5 SCFM

Entorno operativo

Temperatura (máxima)	43 Celsius	110 Fahrenheit
Humedad (máxima)	95% (sin condensación)	
Sistema de vacío	760 m sobre el nivel del mar	2.500 pies sobre el nivel del mar

NOTA: las configuraciones varían en función de las opciones seleccionadas. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

GERBERcutter® y CutWorks son marcas registradas de Gerber Scientific.

InfoMark e InfoJet son marcas registradas de Gerber Scientific.

Los productos de GERBERcutter® están protegidos por patente.

Gerber Technology, Tolland, CT 06084 EE.UU. - Tel.: +1(860) 871-8082
www.gerberetechnology.com - info@gerbertechnology.com
Todos los derechos reservados © 2011 Gerber Technology - A Gerber Scientific Company
Impreso nº DCS 1500_S - 11142011